

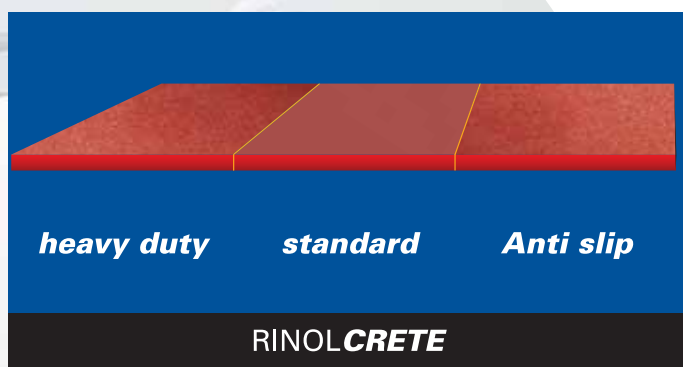
RINOL**CRETE**

Der ultimative Polyurethan-Mörtel-Boden



RINOL**CRETE** – hygienisch, langlebig und strapazierfähig

Seit ihrer Einführung vor ungefähr dreißig Jahren haben sich Mörtelböden auf Polyurethanbasis – als die Fußbodensysteme etabliert, die den hohen Ansprüchen in der Lebensmittelverarbeitung, Chemie- und Pharmaindustrie sowie verwandten Branchen am besten gerecht werden. Erreicht wurde diese Spitzenposition aufgrund der hervorragenden Kombination aus Strapazierfähigkeit, Haltbarkeit und chemischer Beständigkeit. Auf dieser Erfolgsbilanz aufbauend hat RINOL**CRETE**, der weltweit führende Hersteller von Industrieböden, unter Einsatz der neuesten Entwicklungen in der Polyurethan-Chemie und innovativer Formulierungen RINOL**CRETE** konzipiert, den ultimativen Polyurethan-Mörtel.



RINOL**CRETE** – die Vorteile

Schnelles Verlegen

- Verträgt Unterbodenfeuchtigkeit – kann auf 7 Tage altem Beton verlegt werden
- Schnellhärtend – nach ca 12 Stunden begehbar und nach ca 48 Stunden voll belastbar

Alle Leistungen aus einer Hand

- RINOL**CRETE** wird nur von RINOL hergestellt

Lange Nutzungsdauer

- Hält hoher Belastung stand – sogar Transportkarren mit Stahlrädern
- Hohe Schlagfestigkeit
- Extrem hohe Chemikalienbeständigkeit: ist nahezu allen Säuren, Laugen, Salzen und organischen Lösungsmitteln gegenüber beständig
- Temperaturwechselbeständig von -40 °C bis +120 °C
- Heißwasserbeständig bis 90 °C und Wasserdampfbeständig bis 120 °C

Hygiene & Sicherheit

- RINOL**CRETE** erfüllt sämtliche EU- und US-Anforderungen an Hygiene in lebensmittelverarbeitenden Werken
- Wirkt bakteriellem Wachstum entgegen
- Mit allen industriellen Reinigungsmitteln, Sterilisierungsmitteln, Hochdruckwasserstrahl oder Dampf leicht zu reinigen
- Nicht abfärbend
- Kein Staubabrieb
- Auch bei Nässe rutschfest

Drei RINOLCRETE-Systeme: für jeden Anspruch das Richtige

RINOLCRETE heavy duty

Der strapazierfähigste Boden für höchste Belastungen

RINOLCRETE heavy duty ist ein rutschfestes Polyurethan-Mörtel-System, das mit einer Traufel in einer Schichtdicke von 6 – 9 mm aufgetragen wird. Dieses System wurde eigens für den Einsatz in Bereichen konzipiert, in denen Böden nass werden und gleichzeitig hohen mechanischen, thermischen oder chemischen Belastungen ausgesetzt sind.

Eigenschaften

- Extrem belastbar und strapazierfähig
- Hohe Schlagfestigkeit
- Hohe Temperatur- und Temperaturwechselbeständigkeit
- Nicht abfärbend
- Verhindert bakterielles Wachstum
- Pflegeleicht (kann dampfgestrahlt werden)
- Kein Staubabrieb
- Beständig gegenüber fast allen Chemikalien

Anwendungsbereiche

- Stark belastete gewerbliche Bereiche
- Nassproduktionsbereiche in der Nahrungsmittelindustrie
- Fleisch- und Fischverarbeitung
- Fertiggerichtherstellung
- Molkereien
- Brauereien und Weinkellereien
- Getränkeherstellung
- Zuckerraffinerien und Konfektherstellung
- Produktion und Lagerung von Chemikalien

RINOLCRETE standard

Kombiniert maximale Hygiene mit Strapazierfähigkeit

RINOLCRETE standard ist ein selbstverlaufendes Polyurethan-Mörtel-System, das in einer Schichtdicke von 3 – 4 mm aufgebracht wird. Dieses System wurde eigens konzipiert für den Einsatz in trockenen Produktions-, Verpackungs- und Lagerbereichen, wo gelegentlich Flüssigkeiten verschüttet werden und mittlere bis starke mechanische Belastungen auftreten.

Eigenschaften

- Belastbar und strapazierfähig
- Gute Schlagfestigkeit
- Temperaturwechselbeständig
- Nicht abfärbend
- Verhindert bakterielles Wachstum
- Glatte, gut zu reinigende Oberfläche
- Kein Staubabrieb
- Beständig gegenüber fast allen Chemikalien

Anwendungsbereiche

- Mittel bis stark belastete gewerbliche Bereiche
- Trockenproduktionsbereiche in der Nahrungsmittelindustrie
- Verpackungsbetriebe für Lebensmittel und Getränke
- Lagerbereiche/-hallen für Lebensmittel und Getränke
- Tabakverarbeitung
- Chemie- und Pharmaproduktion

RINOLCRETE anti-slip

Kombiniert maximale Hygiene mit Strapazierfähigkeit und Rutschsicherheit

RINOLCRETE anti-slip ist ein rutschfestes Polyurethan-Mörtel-System, das in einer Schichtdicke von 4-5 mm aufgebracht wird. Dieses System wurde eigens konzipiert für den Einsatz in nassen Produktions-, Verpackungs- und Lagerbereichen, wo Flüssigkeiten verschüttet werden können und mittlere bis starke mechanische Belastungen auftreten. Durch Anti-slip werden die Unfallverhütungsmaßnahmen signifikant verbessert, da die Rutschgefahr stark reduziert wird.

Eigenschaften

- Rutschhemmend
- Extrem belastbar und strapazierfähig
- Minimale Ausfallzeiten
- Hygienisch- verhindert bakterielles Wachstum
- Nicht abfärbend
- Pflegeleicht
- Entspricht EU Vorschriften
- Staubbindend
- Hohe Chemikalienbeständigkeit

Anwendungsbereiche

- Mittel bis stark belastete gewerbliche Bereiche
- Trocken- und Nassproduktionsbereiche in der Nahrungsmittelindustrie
- Verpackungsbereiche für Lebensmittel und Getränke
- Fleischverarbeitende Industrie
- Küchen
- Chemie- und Pharmaproduktion

Angaben zur chemischen Beständigkeit (vollständige Liste auf Anfrage)

	Essig- säure 60 %	Zitronen- säure 50 %	Salz- säure 37 %	Wasserstoff- peroxid 35 %	Ethanol	Milch- säure 90 %	Salpeter- säure 50 %	Phosphor- säure 80 %	Natrium- hydroxid 50 %	Natrium- hypochlorit 15 %	Schwefel- säure 70 %	Toluol
RINOLCRETE heavy duty	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)
RINOLCRETE standard	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)
RINOLCRETE anti slip	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)	(B)

(B) = Beständig

* tägliche Unterhaltsreinigung wird vorausgesetzt



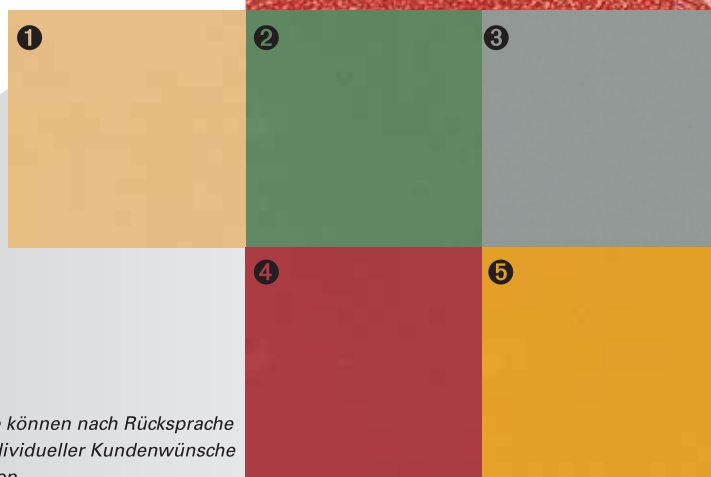
RINOL**CRETE**

Farben und technische Daten

RINOL**CRETE** ist in fünf Standardfarben erhältlich. Weitere Farbtöne können nach Rücksprache entsprechend individueller Kundenwünsche angefertigt werden. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt. UV-Licht kann Farben, vor allem die helleren Farbtöne, beeinträchtigen.

Standard-Farbpalette:

- ❶ Beige
- ❷ Grün
- ❸ Mittelgrau
- ❹ Rot
- ❺ Gelb



Weitere Farbtöne können nach Rücksprache entsprechend individueller Kundenwünsche angefertigt werden.

Technische Daten

	RINOL CRETE heavy duty	RINOL CRETE standard	RINOL CRETE Anti slip
Druckfestigkeit DIN EN 196 / ASTM D 695	65 N/mm ²	58 N/mm ²	61 N/mm ²
Biegezugfestigkeit DIN EN 196 / ASTM D 638	16 N/mm ²	18 N/mm ²	16,5 N/mm ²
Zugfestigkeit ISO R527 / ASTM D 638	7 N/mm ²	10 N/mm ²	9 N/mm ²
Dynamisches E-Modul DIN EN 13412 / ASTM C 597-83	20.000 N/mm ²	14.500 N/mm ²	17.500 N/mm ²
Haftzugfestigkeit DIN ISO 4624 / ASTM C 882	> 2,5 N/mm ² Bruch im Beton	> 2,5 N/mm ² Bruch im Beton	> 2,5 N/mm ² Bruch im Beton
Abriebbeständigkeit Taber H22 Rad, Belastung 1000g, 1000 Zyklen DIN 53 754 / ASTM D4060	950 mg Verlust	1.210 mg Verlust	1.020 mg Verlust
Wärmeausdehnungskoeffizient DIN EN 1770 / ASTM C 531	2,1 x 10 ⁻⁵ / °C	3,5 x 10 ⁻⁵ / °C	2,9 x 10 ⁻⁵ / °C
Wärmeleitfähigkeit DIN 52 612 / BS 874	0,84 W / m°C	0,91 W / m°C	0,88 W / m°C
Wasseraufnahmefähigkeit CP.BM 2/67/2	0 ml	0 ml	0 ml

RINOL **CRETE** – Lebensmittelindustrie, Chemie, Pharmazie – der Fußboden erster Wahl



Die immer strengeren Anforderungen an die Hygiene in der Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie sowie die Erfordernis, sichere Arbeitsbedingungen zu gewährleisten, schaffen hohe Ansprüche an das Fußbodenmaterial. Die Böden müssen einer ganzen Reihe von Belastungen standhalten: herunterfallende Gegenstände, Befahren mit beladenen Transportkarren mit Stahlrädern, über den Boden schleifende Paletten und das Verschütten von ätzenden Chemikalien. Zudem werden sie u. U. extremer Kälte oder Hitze ausgesetzt. Und dennoch müssen sie für die Dauer vieler Jahre ihre strukturelle Integrität, Rutschfestigkeit und ihr Erscheinungsbild beibehalten; ferner müssen sie stets leicht zu reinigen sein. RINOL **CRETE** wurde eigens dazu konzipiert, all diesen Ansprüchen gerecht zu werden – entwickelt vom führenden Industriebodenhersteller der Welt, RINOL.



MEHR INFORMATIONEN?

Wenn Sie sich detaillierter über unsere Fußboden-Komplettlösungen informieren möchten, rufen Sie uns an, senden Sie uns ein Fax oder eine e-mail.



Ihr Ansprechpartner in der RCR Gruppe

WICHTIGER HINWEIS

Bei der Zusammenstellung der technischen Daten für die Produkte des Unternehmens wurde mit der nötigen Sorgfalt vorgegangen. Alle in Bezug auf die Verwendung dieser Produkte abgegebenen Empfehlungen oder Vorschläge erfolgen jedoch ohne Gewähr, da die Bedingungen, unter denen der Einsatz stattfindet, sich der Einflussnahme des Unternehmens entziehen. Es obliegt dem Kunden selbst zu überprüfen, ob die Produkte sich für den jeweiligen Anwendungszweck eignen und die Einsatzbedingungen für das jeweilige Produkt angemessen sind.